

Технический осмотр и техническое обслуживание

A – приводы, поставляются полностью заправленными маслом Shell S TIVELA.

SITI полностью отказалась от использования консистентных смазок и перешла на использование синтетических масел, Синтетическое масло позволяет эксплуатировать привода при рабочей температуре от -30°C до $+100^{\circ}\text{C}$. Этот выбор обеспечивает великолепную производительность и гарантирует продолжительность работы смазки на протяжении всего срока жизни привода. В этом случае техническое обслуживание сводится только к аккуратной внешней чистке привода, которая выполняется обычно при помощи мягких растворителей, чтобы не повредить окраску привода.

а) Обкатка

Рекомендуется считать временем обкатки приблизительно 300-400 первых часов работы привода.

Желательно постепенно увеличить подводимую мощность, постепенно доводя ее до 50 - 70 % от максимального значения (в первые часы работы привода). В этом промежутке времени, возможен нагрев привода до температур несколько более высоких, чем его обычная рабочая температура.

Если тестирование, проведенное по завершении полного цикла обкатки привода, не выявило наличия в смазочном масле каких-либо инородных частиц или металлической пыли, потенциально способных повредить внутренности привода, то проводить замену масла в этом случае не требуется.

б) Замена масла

Периодичность замены масла зависит от условий эксплуатации, данные о периодичности приведены в таблице:

Температура масла	Режим работы	Временной интервал
$< 60^{\circ}\text{C}$	Непрерывный	5000 (часов)
	Прерывистый	8000 (часов)
$> 60^{\circ}\text{C}$	Непрерывный	2500 (часов)
	Прерывистый	5000 (часов)

Приведенные в таблице данные относятся к смазочным материалам, изготовленным как на основе нефтепродуктов, так и на синтетической основе. Периодичность замены масла в вариаторах производится после 2000 часов его работы.

Замена масла

Замену масла выполняйте только после прогрева привода до рабочей температуры.

1. Выключите и обесточьте привод, заблокируйте его от непреднамеренного включения!

Подождите, пока привод остынет - опасность ожога!

Примечание: привод должен оставаться теплым, так как недостаточная текучесть слишком холодного масла затрудняет его полный слив.

2. Подставьте под сливное отверстие емкость.

3. Выверните пробку контрольного отверстия, пробку отверстия для удаления воздуха/воздушный клапан и пробку сливного отверстия.

4. Полностью слейте масло.

5. Вверните пробку сливного отверстия.

6. Через отверстие для удаления воздуха залейте новое масло такого же сорта (в противном случае обратитесь за помощью в центр обслуживания):

- количество заливаемого масла должно соответствовать монтажной позиции привода (см. "Количество смазочных материалов") или данным заводской таблички;

- проверьте уровень масла через контрольное отверстие.

7. Вверните пробку контрольного отверстия.

8. Вверните пробку отверстия для удаления воздуха/воздушный клапан.

Рекомендованные заводом типы синтетических масел

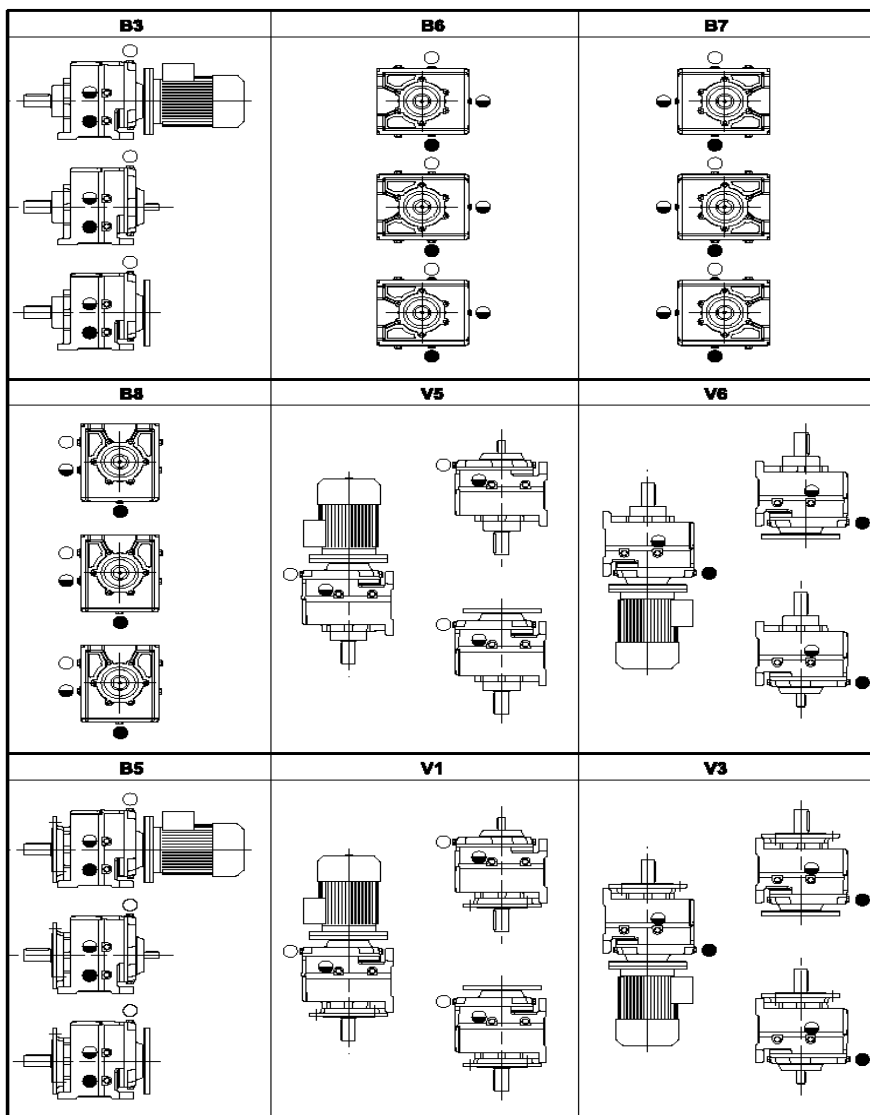
IP	Telesia Oil 150	SHELL	Tivela Oil WB
ESSO	S220	BP	Energol SG-XP 220
AGIP	Blasia 460	TEXACO	Rando Oil HD Cz-68X
Mobil	Glycoil 30	KLUBER	Syntheso D 220

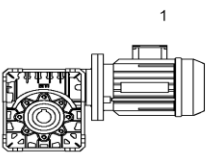
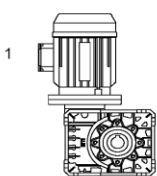
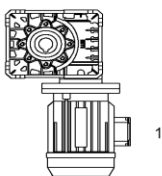
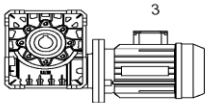
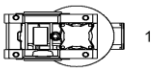
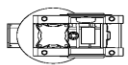


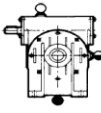
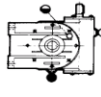
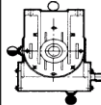
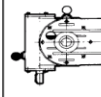
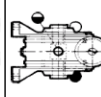
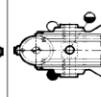
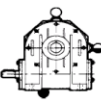
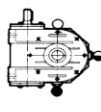
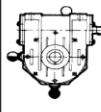
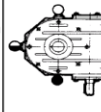
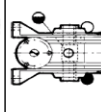
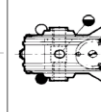
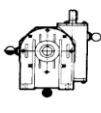
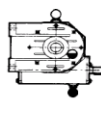
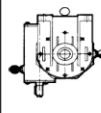
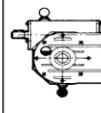
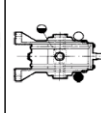
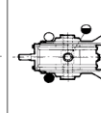
ВНИМАНИЕ ! Синтетические масла можно применять взамен минеральных, но не наоборот! Минеральные масла не смешиваются с синтетическими

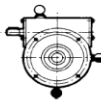
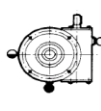
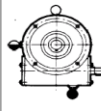
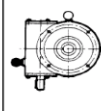
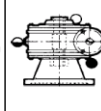
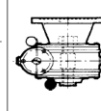
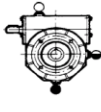
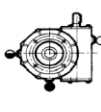
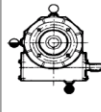
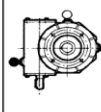
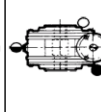
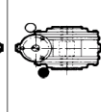
... ва масел, рекомендованного для заливки привода:

Плотность,(кг/дм ³)	1.052
Кинематическая вязкость при 40°C	337cSt
Температура текучести	-42°C
Вязкость	242
Температура вспышки	290°C
FZG-тест стадии повреждения	> 12

Монтажные положения

U-MU		
 B3	 V5	 V6
 B8	 B6	 B7

Vers.	B3	V5	B8	V6	B6	B7
A	STANDARD 		STANDARD 			
B	STANDARD 		STANDARD 			
V						

Vers.	B5	B51	B53	B52	V1	V3
F FBR FBML FBML	STANDARD 		STANDARD 			
FP	STANDARD 		STANDARD 			

<p>B3</p> <p>B3/2U STANDARD</p> <p>B3/1L</p> <p>B3/2L</p> <p>B3/1D</p> <p>B3/2R</p> <p>B3/1R</p> <p>U (STANDARD) L R D</p>	<p>B6</p> <p>B6/2U</p> <p>B6/1U</p> <p>B6/1L</p> <p>B6/2L</p> <p>B6/1D</p> <p>B6/2D</p> <p>B6/1R</p> <p>B6/2R</p> <p>U (STANDARD) D L R</p> <p>Positione morcellatori Position of terminal board Accessories</p>	<p>B8</p> <p>B8/1U</p> <p>B8/2U</p> <p>B8/1L</p> <p>B8/2L</p> <p>B8/1D</p> <p>B8/2D</p> <p>B8/1R</p> <p>B8/2R</p> <p>D L R U (STANDARD)</p>	<p>B7</p> <p>B7/1U</p> <p>B7/2U</p> <p>B7/1L</p> <p>B7/2L</p> <p>B7/1D</p> <p>B7/2R</p> <p>B7/1R</p> <p>L (STANDARD) U D R</p>
<p>B5</p> <p>B5/2U</p> <p>U (STANDARD) L R D</p>	<p>B5/1U STANDARD</p> <p>B5/1L</p> <p>B5/2L</p> <p>L (STANDARD) U D R</p>	<p>B5/2R</p> <p>B5/2R</p> <p>R D L U (STANDARD)</p>	<p>B5/1R</p> <p>B5/1R</p>
<p>V3</p> <p>V3/1U</p> <p>V3/2U</p>	<p>V1</p> <p>V1/2U</p> <p>V1/1U</p>	<p>V6</p> <p>V6/1U</p> <p>V6/2U</p>	<p>V5</p> <p>V5/2U</p> <p>V5/1U</p>

Инструкция по эксплуатации электродвигателя.

1. Общие указания. Эксплуатация двигателей должна производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и настоящей инструкцией.

Эксплуатация двигателя без пускозащитной аппаратуры не разрешается. Пускозащитная аппаратура должна соответствовать характеристикам двигателя и требованиям «Правил устройства электроустановок».

2. Указания мер безопасности. Эксплуатационное обслуживание двигателей должен выполнять персонал, имеющий соответствующую квалификацию и группу допуска.

3. Порядок установки двигателя. При установке двигателя следует предусмотреть свободный приток в кожух охлаждающего воздуха и его свободный отвод, поэтому расстояние между кожухом и стенкой должно быть не менее 20 мм.

4. Подготовка к работе. После распаковки двигатель должен быть очищен от пыли и противозерозионной смазки. Перед монтажом после длительных простоев следует измерить сопротивление изоляции обмоток двигателя мегомметром на 500 В.

Двигатель, имеющий сопротивление изоляции обмоток менее 10 МОм, нужно просушить наружным обогревом при помощи ламп или сушильных печей. Температура обмоток статора во время сушки не должна превышать значений, определенных классом термостойкости изоляции. Сушка считается оконченной, если сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками достигло 10 МОм, а затем в течение 2-3 часов не изменяется в сторону уменьшения.

5. Проверка технического состояния. По окончании монтажа проверить:

- соответствие напряжения и частоты питающей сети напряжению и частоте, указанным на табличке двигателя,
- правильность подсоединения выводов двигателя к питающей сети по схеме, приведенной на защитной крышке коробки выводов,
- надежность и исправность крепежных и контактных соединений,
- надежность заземления,
- легкость вращения ротора двигателя от руки.

6. Техническое обслуживание. Техническое обслуживание двигателя включает в себя ТО-1 и ТО-2.

При ТО-1 производят наружный осмотр, проверку контура заземления, проверку наличия, соответствия и исправности пускозащитной аппаратуры и двигателя в работе по уровню шума и вибрации, а также нагреву корпуса.

При ТО-2 производят чистку доступных частей двигателя и отверстий вентиляционного кожуха, а также проверку:

- крепления муфт или шкивов на валу,
- механических креплений двигателя к месту установки,

- состояние контактов и исправность пускозащитной аппаратуры,
- сопротивление изоляции.
- уровня вибрации и шума.

Периодичность проведения (мес.)

Количество рабочих смен	ТО-1	ТО-2
2	12	1
1	6	2
0,67	4	3

ХРАНЕНИЕ

Устройства, не работающие в течение длительных периодов времени, должны быть соответственно защищены, особенно, если данные устройства работают вне помещения или в засоленной среде. Внешние части, потенциально подверженные ржавлению и окислению, нуждаются в защите при помощи подходящих защитных смазок, которые должны периодически обновляться. Приводы должны быть полностью заполнены смазкой и герметично закрыты. С периодичностью в 4 или 5 месяцев, устройства должны на короткое время включаться.

ООО «СитиБел»
Беларусь, г.Гродно 230005
ул. Горького 89а
8 (0152) 43-96-99, 8 (017) 210-81-65